

НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

Факультет транспортних технологій
Кафедра організації авіаційних перевезень



УЗГОДЖЕНО

В.о. декана ФТТ

К. Марінцева

2017р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Проректор з навчальної та
виховної роботи

Т. Іванова

2017р.



Система менеджменту якості

РОБОЧА НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

навчальної дисципліни

"Організація діяльності авіатранспортних підприємств"

Галузь знань: 0701 "Транспорт і транспортна інфраструктура"
Напрямок підготовки: 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)"

Курс – 3 Семестр – 5

Лекції – 34 Диференційований залік – 5 семестр
Практичні заняття – 34
Самостійна робота – 82
Усього (годин/кредитів ECTS) – 105/3,5
Розрахунково-графічна робота (1) – 5 семестр

Індекс Р6-6.070101/15-4.2.2
Р6-6.070101/15-4.1.2

СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017

НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

Факультет транспортних технологій
Кафедра організації авіаційних перевезень



УЗГОДЖЕНО

В.о. декана ФТТ


К. Марінцева
«10» 10 2017р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Проректор з навчальної та
виховної роботи


Т. Іванова
«24» 10 2017р.



Система менеджменту якості

РОБОЧА НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

навчальної дисципліни

"Організація діяльності авіатранспортних підприємств"

Галузь знань: 0701 "Транспорт і транспортна інфраструктура"
Напрямок підготовки: 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)"

Курс – 3 Семестр – 5

Лекції – 34 Диференційований залік – 5 семестр
Практичні заняття – 34
Самостійна робота – 82
Усього (годин/кредитів ECTS) – 105/3,5
Розрахунково-графічна робота (1) – 5 семестр

Індекс Р6-6.070101/15-4.2.2
Р6-6.070101/15-4.1.2

СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017

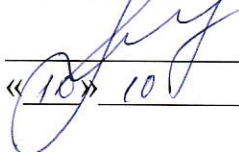
НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

Факультет транспортних технологій
Кафедра організації авіаційних перевезень



УЗГОДЖЕНО

В.о. декана ФТТ


_____ К. Марінцева
«10» 10 2017р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Проректор з навчальної та
виховної роботи


_____ Т. Іванова
«24» 10 2017р.



Система менеджменту якості

РОБОЧА НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

навчальної дисципліни

"Організація діяльності авіатранспортних підприємств"


Галузь знань: 0701 "Транспорт і транспортна інфраструктура"
Напрямок підготовки: 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)"

Курс – 3 Семестр – 5

Лекції – 34 Диференційований залік – 5 семестр
Практичні заняття – 34
Самостійна робота – 82
Усього (годин/кредитів ECTS) – 105/3,5
Розрахунково-графічна робота (1) – 5 семестр

Індекс Р6-6.070101/15-4.2.2
Р6-6.070101/15-4.1.2

СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 2 із 13	

Робочу навчальну програму з дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств" розроблено на основі робочого навчального плану РБ-6-6.070101/15 підготовки фахівців освітнього ступеня "Бакалавр" за напрямом підготовки 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)", навчальної програми цієї дисципліни, індекс Н6-6.070101/15-4.2.2, затвердженої ректором «24» 10 2017р., та відповідних нормативних документів.

Робочу навчальну програму розробив:

доцент кафедри

організації авіаційних перевезень  О.Соколова

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні випускової кафедри напряму 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)" – кафедри організації авіаційних перевезень, протокол №29 від «02» жовтня 2017 р.

Завідувач кафедри

 Г.Юн

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні науково-методично-редакційної ради ФТГ, протокол № 5 від "06" 10 2017 р.


Голова НМРР

 О.Соколова

Рівень документа – 3б

Плановий термін між ревізіями – 1 рік

Контрольний примірник

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 2 із 13	

Робочу навчальну програму з дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств" розроблено на основі робочого навчального плану РБ-6-6.070101/15 підготовки фахівців освітнього ступеня "Бакалавр" за напрямом підготовки 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)", навчальної програми цієї дисципліни, індекс Н6-6.070101/15-4.2.2, затвердженої ректором «24» 10 2017р., та відповідних нормативних документів.

Робочу навчальну програму розробив:

доцент кафедри

організації авіаційних перевезень  О.Соколова

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні випускової кафедри напряму 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)" – кафедри організації авіаційних перевезень, протокол №29 від «02» жовтня 2017 р.

Завідувач кафедри  Г.Юн


Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні науково-методично-редакційної ради ФТТ, протокол № 5 від "06" 2017 р.

Голова НМРР  О.Соколова

Рівень документа – 3б

Плановий термін між ревізіями – 1 рік

Врахований примірник

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 2 із 13	

Робочу навчальну програму з дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств" розроблено на основі робочого навчального плану РБ-6-6.070101/15 підготовки фахівців освітнього ступеня "Бакалавр" за напрямом підготовки 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)", навчальної програми цієї дисципліни, індекс Н6-6.070101/15-4.2.2, затвердженої ректором «24» 10 2017р., та відповідних нормативних документів.

Робочу навчальну програму розробив:

доцент кафедри

організації авіаційних перевезень  О.Соколова

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні випускової кафедри напряму 6.070101 "Транспортні технології (за видами транспорту)" – кафедри організації авіаційних перевезень, протокол №29 від «02» жовтня 2017 р.

Завідувач кафедри  Г.Юн


Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні науково-методично-редакційної ради ФТТ, протокол № 5 від " 06 " 10 2017 р.

Голова НМРР  О.Соколова

Рівень документа – 3б


Плановий термін між ревізіями – 1 рік

Врахований примірник

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 3 із 13	

ЗМІСТ

	стор.
1. Вступ	4
2. Зміст навчальної дисципліни	4
2.1. Тематичний план навчальної дисципліни	4
2.2. Проектування дидактичного процесу з видів навчальних занять.....	5
2.2.1. Лекційні заняття, їх тематика та обсяг	5
2.2.2. Практичні заняття, їх тематика та обсяг.....	6
2.2.3. Самостійна робота студента, її зміст та обсяг.....	7
2.2.3.1. Розрахунково-графічна робота	8
3. Навчально-методичні матеріали з дисципліни	8
3.1. Список рекомендованих джерел.....	8
3.2. Перелік наочних та інших навчально-методичних посібників, методичних матеріалів до технічних засобів навчання.....	9
4. Рейтингова система оцінювання набутих студентом знань та вмінь	9

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 4 із 13	

1. ВСТУП

Робоча навчальна програма дисципліни розроблена на основі навчальної програми дисципліни «Організація діяльності авіатранспортних підприємств» та «Методичних вказівок до розроблення та оформлення навчальної та робочої навчальної програм дисциплін», введених в дію розпорядженням від 16.06.15 №37/роз,


Рейтингова система оцінювання (PCO) є невід'ємною складовою робочої навчальної програми і передбачає визначення якості виконаної студентом усіх видів аудиторної та самостійної навчальної роботи та рівня набутих ним знань та умінь шляхом оцінювання в балах результатів цієї роботи під час поточного, модульного та семестрового контролю, з наступним переведенням оцінки за багатобальною шкалою в оцінки за національною шкалою та шкалою ECTS.

PCO передбачає використання модульних рейтингових оцінок (поточної, контрольної, підсумкової), а також екзаменаційної або залікової, підсумкової семестрової та підсумкової рейтингових оцінок.

2. ЗМІСТ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

2.1. Тематичний план навчальної дисципліни

№ пор.	Назва теми (тематичного розділу)	Обсяг навчальних занять (год.)			
		Усього	Лекції	Практ. занят.	СРС
1	2	3	4	5	6
5 семестр					
Модуль №1 «Основи організації та аналізу господарської діяльності авіатранспортних підприємств»					
1.1	Місце дисципліни в системі підготовки фахівця. Ринкові відносини та необхідність диверсифікації виробництва як спосіб підвищення фінансової стійкості авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
1.2	Авіатранспортні підприємства і ринок. Особливості організації виробничої діяльності авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
1.3	Особливості організації тарифної політики авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
1.4	Організація аналізу господарської діяльності на авіапідприємстві та його інформаційна база.	8	2	2	4
1.5	Методологія і методика аналізу господарської діяльності авіапідприємства.	8	2	2	4
1.6	Детермінований та стохастичний аналіз.	8	2	2	4
1.7	Прийоми елімінування у детермінованому економічному аналізі.	8	2	2	4
1.8	Методика кореляційного аналізу.	8	2	2	4
1.9	Модульна контрольна робота №1	6	2	-	4
Усього за модулем № 1		70	18	16	36


	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017		
		Стор. 5 із 13			

1	2	3	4	5	6
Модуль №2 «Системний факторний аналіз як інструмент управління та діагностики діяльності авіатранспортних підприємств»					
2.1	Аналіз використання трудових ресурсів, оплати та продуктивності праці на авіатранспортних підприємствах.	8	2	2	4
2.2	Аналіз та оцінка ефективності використання основних засобів на авіатранспортних підприємствах.	8	2	2	4
2.3	Аналіз використання оборотних коштів на авіатранспортних підприємствах.	8	2	2	4
2.4	Аналіз витрат виробництва та збуту продукції авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
2.5	Аналіз фінансових результатів діяльності авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
2.6	Аналіз прибутку та рентабельності авіатранспортних підприємств за міжнародними стандартами	8	2	2	4
2.7	Аналіз та діагностика фінансового стану авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
2.8	Системний поетапний факторний аналіз фінансово-економічних показників діяльності авіатранспортних підприємств.	8	2	2	4
2.9	Розрахунково-графічна робота	10	-	-	10
2.10	Модульна контрольна робота №2	6	-	2	4
Усього за модулем № 2		80	16	18	46
Усього за 5 семестр		150	34	34	82
Усього за навчальною дисципліною		150	34	34	82

2.2. Проектування дидактичного процесу з видів навчальних занять

2.2.1 Лекційні заняття, їх тематика та обсяг


№ пор.	Назва теми	Обсяг навчальних занять (год.)	
		Лекції	СРС
1	2	3	4
5 семестр			
Модуль №1 «Основи організації та аналізу господарської діяльності авіатранспортних підприємств»			
1.1	Місце дисципліни в системі підготовки фахівця. Ринкові відносини та необхідність диверсифікації виробництва як спосіб підвищення фінансової стійкості авіатранспортних підприємств.	2	2
1.2	Авіатранспортні підприємства і ринок. Особливості організації виробничої діяльності авіатранспортних підприємств.	2	2
1.3	Особливості формування тарифної політики авіатранспортних підприємств.	2	2
1.4	Організація аналізу господарської діяльності на авіапідприємстві та його інформаційна база.	2	2

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 6 із 13	

1	2	3	4
1.5	Методологія і методика аналізу господарської діяльності авіапідприємства.	2	2
1.6	Детермінований та стохастичний аналіз.	2	2
1.7	Прийоми елімінування у детермінованому економічному аналізі.	2	2
1.8	Методика кореляційного аналізу.	2	2
1.9	Модульна контрольна робота №1	2	4
Усього за модулем № 1		18	20
Модуль № 2 «Системний факторний аналіз як інструмент управління та діагностики діяльності авіатранспортних підприємств»			
2.1	Аналіз використання трудових ресурсів, оплати та продуктивності праці на авіатранспортних підприємствах.	2	2
2.2	Аналіз та оцінка ефективності використання основних засобів на авіатранспортних підприємствах.	2	2
2.3	Аналіз використання оборотних коштів на авіатранспортних підприємствах.	2	2
2.4	Аналіз витрат виробництва та збуту продукції авіатранспортних підприємств.	2	2
2.5	Аналіз фінансових результатів діяльності авіатранспортних підприємств.	2	2
2.6	Аналіз прибутку та рентабельності авіатранспортних підприємств за міжнародними стандартами.	2	2
2.7	Аналіз та діагностика фінансового стану авіатранспортних підприємств.	2	2
2.8	Системний поетапний факторний аналіз фінансово-економічних показників діяльності авіатранспортних підприємств.	2	2
Усього за модулем № 2		16	16
Усього за 5 семестр		34	36
Усього за навчальною дисципліною		34	36

2.2.2. Практичні заняття, їх тематика та обсяг


№ пор.	Назва теми	Обсяг навчальних занять (год.)	
		Практ. заняття	СРС
1	2	3	4
5 семестр			
Модуль №1 «Основи організації та аналізу господарської діяльності авіатранспортних підприємств»			
1.1	Місце дисципліни в системі підготовки фахівця. Ринкові відносини та необхідність диверсифікації виробництва як спосіб підвищення фінансової стійкості авіатранспортних підприємств.	2	2
1.2	Авіатранспортні підприємства і ринок. Особливості організації виробничої діяльності авіатранспортних підприємств.	2	2

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 7 із 13	

1	2	3	4
1.3	Особливості організації тарифної політики авіатранспортних підприємств.	2	2
1.4	Організація аналізу господарської діяльності на авіапідприємстві та його інформаційна база.	2	2
1.5	Методологія і методика аналізу господарської діяльності авіапідприємства.	2	2
1.6	Детермінований та стохастичний аналіз.	2	2
1.7	Прийоми елімінування у детермінованому економічному аналізі.	2	2
1.8	Методика кореляційного аналізу.	2	2
Усього за модулем № 1		16	16
Модуль №2 «Системний факторний аналіз як інструмент управління та діагностики діяльності авіатранспортних підприємств»			
2.1	Аналіз використання трудових ресурсів, оплати та продуктивності праці на авіатранспортних підприємствах.	2	2
2.2	Аналіз та оцінка ефективності використання основних засобів на авіатранспортних підприємствах.	2	2
2.3	Аналіз використання оборотних коштів на авіатранспортних підприємствах.	2	2
2.4	Аналіз витрат виробництва та збуту продукції авіатранспортних підприємств.	2	2
2.5	Аналіз фінансових результатів діяльності авіатранспортних підприємств.	2	2
2.6	Аналіз прибутку та рентабельності авіатранспортних підприємств за міжнародними стандартами.	2	2
2.7	Аналіз та діагностика фінансового стану авіатранспортних підприємств.	2	2
2.8	Системний поетапний факторний аналіз фінансово-економічних показників діяльності авіатранспортних підприємств	2	2
2.9	Модульна контрольна робота №2	2	4
Усього за модулем 2		18	20
Усього за 5 семестр		34	36
Усього за навчальною дисципліною		34	36

2.2.3. Самостійна робота студента, її зміст та обсяг

№ пор.	Зміст самостійної роботи студента	Обсяг СРС (год.)
5 семестр		
1.	Опрацювання лекційного матеріалу	32
2.	Підготовка до практичних занять	32
3.	Підготовка до модульних контрольних робіт №1, №2	8
4.	Розрахунково-графічна робота	10
Усього за 5 семестр		82
Усього за навчальною дисципліною		82

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 8 із 13	

2.2.3.1. Розрахунково-графічна робота

Розрахунково-графічне завдання (РГР) виконується у п'ятому семестрі, відповідно до затверджених в установленому порядку методичних рекомендацій, з метою закріплення та поглиблення теоретичних знань та вмінь студентів і є важливим етапом у засвоєнні навчального матеріалу, що викладається у п'ятому семестрі.

Розрахунково-графічна робота «Системний детермінований факторний аналіз рентабельності діяльності авіатранспортного підприємства» виконується на основі навчального матеріалу, винесеного на самостійне опрацювання студентами, і є складовою модулю №1 «Основи організації та аналізу господарської діяльності авіатранспортних підприємств» та модулю № 2 «Системний факторний аналіз як інструмент управління та діагностики діяльності авіатранспортних підприємств».

Конкретна мета завдання - набуття студентами навичок щодо:

- моделювання зв'язків факторів зі складними показниками;
- застосування екстремального методу детермінованого факторного аналізу;
- проведення системного детермінованого поетапного факторного аналізу рентабельності функціонування авіаційного транспорту відповідно до ієрархічної структури укрупненої графічної моделі зв'язків складного результуючого показника рентабельності з проміжними показниками та факторами та математичними моделями локальних зв'язків досліджуваного рівня графічної моделі.

Виконання, оформлення та захист РГР здійснюється студентом в індивідуальному порядку відповідно до методичних рекомендацій.

Час, потрібний для виконання РГР №1, - до 10 годин самостійної роботи.

3. НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ З ДИСЦИПЛІНИ

3.1. Основні рекомендовані джерела

3.1.1. Руководство по регулированию международного воздушного транспорта. – Режим доступу: https://www.icao.int/Meetings/atconf6/Documents/Doc%209626_ru.pdf.

3.1.2. Чумаченко М. Г. Економічний аналіз: навч. посібник / М. А. Болюх [та ін.]; ред. М. Г. Чумаченко; КНЕУ. – 2.вид., перероб. і доп.. – К.: КНЕУ, 2007. – 555 с.

3.1.3. Савицька Г. В. Економічний аналіз діяльності підприємства: навч. посібник. – 3-тє вид., випр. і доп. – К.: Знання, 2007. – 668с.

3.1.4. Мних Є. В. Економічний аналіз діяльності підприємства: Підручник. – К., 2008. – 513с.

3.1.5. Кіндрацька Г.І., Білик М.С., Загородній А.Г. Економічний аналіз: Підручник / За ред.проф.А.Г. Загороднього. – К.: Знання, 2008. – 487 с.

3.1.6. Попович В.Я. Економічний аналіз діяльності суб'єктів господарювання: Підручник. – К.: Знання, 2008. – 630 с.

3.1.7. Аналіз господарської діяльності – Савицька Р.В. – Режим доступу: <http://bibliograph.com.ua/deyatelnost-predpriyatiya-2/index.htm>.


Додаткові рекомендовані джерела

3.1.8. Руководство по экономике аэропортов. – Режим доступу: https://www.icao.int/publications/Documents/9562_ru.pdf.

3.1.9. Андреева Г.І. Економічний аналіз: навч.-метод. посібник. – К.: Знання, 2008. – 263с.

3.1.10. Грабовецький Б. Є. Економічний аналіз: навч. посіб. – Вінниця: ВНТУ, 2007. – 191с.

3.1.11. Кармазін В. А., Савицька О. М. Економічний аналіз: практикум. – К.: Знання, 2007. – 255 с.

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 9 із 13	

3.1.12. Лазаришина І. Д.. Економічний аналіз в Україні: історія, методологія, практика. – Рівне : НУВГП, 2005. – 369с.

3.1.13. Поповенко Н. С., Бельтюков Є. А., Акіменко Н. В., Лапін О. В. Техніко-економічний аналіз: Навч. посібник / Н.С. Поповенко (ред.), Є.А. Бельтюков (ред.). – О. : ОНПУ, 2006. – 135с.

3.1.14. Інформаційна база економічного аналізу. – Режим доступу: <http://economic.lviv.ua/>.

3.1.15. Сучасний аналіз економічних систем. – Режим доступу: <http://www.viche.info/journal/1669/>.

3.1.16. Аналіз господарської діяльності - Сіменко І.В. Режим доступу - <http://westudents.com.ua/knigi/93-analz-gospodarsko-dyialnost-smenko-v.html>.

3.2. Перелік наочних та інших навчально-методичних посібників, методичних матеріалів до ТЗН


№ пор.	Назва	Шифр тем за тематичним планом	Кількість
1	2	3	4
1.	Методичні вказівки до практичних занять	1.1-1.8 2.1-2.8	Електронна версія

4. РЕЙТИНГОВА СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ НАБУТИХ СТУДЕНТОМ ЗНАНЬ ТА ВМІНЬ

4.1. Оцінювання окремих видів виконаної студентом навчальної роботи та набутих знань та умінь здійснюється в балах відповідно до табл. 4.1.

Таблиця 4.1

5 семестр				
Модуль №1		Модуль №2		Мах кількість балів
Вид навчальної роботи	Мах кількість балів	Вид навчальної роботи	Мах кількість балів	
Виконання завдань під час практичних занять №1.1-1.8	28 (сумарна)	Виконання завдань під час практичних занять №2.1-2.8	24 (сумарна)	
Виконання тестових завдань	6	Виконання розрахунково-графічної роботи	10	
<i>Для допуску до виконання модульної контрольної роботи №1 студент має набрати не менше 21 бал.</i>		<i>Для допуску до виконання модульної контрольної роботи №2 студент має набрати не менше 21 бал.</i>		
Виконання модульної контрольної роботи №1	10	Виконання модульної контрольної роботи №2	10	
Усього за модулем №1	44	Усього за модулем №2	44	
Семестровий диференційований залік				12
Усього за 5 семестр				100

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 10 із 13	

4.2. Виконані види навчальної роботи зараховуються студенту, якщо він отримав за них позитивну рейтингову оцінку (табл. 4.2).

4.3. Сума рейтингових оцінок, отриманих студентом за окремі види виконаної навчальної роботи, становить поточну модульну рейтингову оцінку, яка заноситься до відомості модульного контролю.

Таблиця 4.2

Відповідність рейтингових оцінок за окремі види навчальної роботи в балах оцінкам за національною шкалою

Рейтингова оцінка в балах					Оцінка за національною шкалою
Виконання завдань під час практичних занять		Виконання тестових завдань	Виконання розрахунково-графічної роботи	Виконання модульної контрольної роботи	
№1.1-1.8	№2.1-2.8				
26-28	22-24	6	9-10	9-10	Відмінно
21-25	18-21	5	8	8	Добре
17-20	15-17	4	6-7	6-7	Задовільно
менше 17	менше 15	менше 4	менше 6	менше 6	Незадовільно

4.4. Сума поточної та контрольної модульних рейтингових оцінок становить підсумкову модульну рейтингову оцінку (табл.4.3), яка в балах та за національною шкалою заноситься до відомості модульного контролю.

Таблиця 4.3

Відповідність підсумкових модульних рейтингових оцінок в балах оцінкам за національною шкалою

Модуль №1	Модуль №2	Оцінка за національною шкалою
40-44	40-44	Відмінно
33-39	33-39	Добре
27-32	27-32	Задовільно
менше 27	менше 27	Незадовільно

4.5. Сума підсумкових модульних рейтингових оцінок у балах становить підсумкову семестрову модульну рейтингову оцінку, яка перераховується в оцінку за національною шкалою (табл. 4.4).

Таблиця 4.4


Відповідність підсумкової семестрової модульної рейтингової оцінки в балах оцінкам за національною шкалою

Оцінка в балах	Оцінка за національною шкалою
79-88	Відмінно
66-78	Добре
53-65	Задовільно
менше 53	Незадовільно

Таблиця 4.5

Відповідність залікової рейтингової оцінки в балах оцінці за національною шкалою

Оцінка в балах	Оцінка за національною шкалою
12	Відмінно
10	Добре
8	Задовільно
-	-

	Система менеджменту якості. Робоча навчальна програма навчальної дисципліни "Організація діяльності авіатранспортних підприємств"	Шифр документа	СМЯ НАУ РНП 19.01-01-2017
		Стор. 11 із 13	

4.6. Сума підсумкової семестрової модульної та залікової рейтингових оцінок у балах становить підсумкову семестрову рейтингову оцінку, яка перераховується в оцінки за національною шкалою та шкалою ECTS (табл. 4.6).

Таблиця 4.6

Відповідність підсумкової семестрової рейтингової оцінки в балах оцінці за національною шкалою та шкалою ECTS

Оцінка в балах	Оцінка за національною шкалою	Оцінка за шкалою ECTS	
		Оцінка	Пояснення
90-100	Відмінно	A	Відмінно (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
82-89	Добре	B	Дуже добре (вище середнього рівня з кількома помилками)
75-81		C	Добре (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
67-74	Задовільно	D	Задовільно (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
60-66		E	Достатньо (виконання задовольняє мінімальним критеріям)
35-59	Незадовільно	FX	Незадовільно (з можливістю повторного складання)
1-34		F	Незадовільно (з обов'язковим повторним курсом)

4.7. Підсумкова семестрова рейтингова оцінка в балах, за національною шкалою та шкалою ECTS заноситься до заліково-екзаменаційної відомості, навчальної картки та залікової книжки студента.

4.8. Підсумкова семестрова рейтингова оцінка заноситься до залікової книжки та навчальної картки студента, наприклад, так: **92/Відм./А**, **87/Добре/В**, **79/Добре/С**, **68/Задов./D**, **65/Задов./E** тощо.

4.9. Підсумкова рейтингова оцінка з дисципліни, яка викладається протягом одного семестру, дорівнює підсумковій семестровій рейтинговій оцінці.

Зазначена підсумкова рейтингова оцінка з дисципліни заноситься до Додатку до диплома.

