

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 1

1. Охарактеризуйте задачі та сутність проектного й перевірного розрахунків теплообмінних апаратів нафтогазової галузі.
2. Складіть математичну модель процесу сепарації.
3. Охарактеризуйте селективність у якості критерію оптимізації.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна
програма:
матеріалів»

«Хімічні технології палива та вуглецевих

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 2

1. Охарактеризуйте масообмінну модель прикордонного дифузійного шару.
2. Які допущення використовуються під час моделювання тарілкової ректифікаційної колони?
3. Охарактеризуйте собівартість продукції нафтопереробного заводу в якості критерію ефективності.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 3

1. Охарактеризуйте задачі та сутність проектного й перевірного розрахунків теплообмінних апаратів нафтогазової галузі.
2. Складіть математичну модель процесу сепарації.
3. Охарактеризуйте селективність у якості критерію оптимізації.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: «**Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі**»

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 4

1. Охарактеризуйте масообмінну модель прикордонного дифузійного шару.
2. Які допущення використовуються під час моделювання тарілкової ректифікаційної колони?
3. Охарактеризуйте собівартість продукції нафтопереробного заводу в якості критерію ефективності.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 5

1. Охарактеризуйте задачі та сутність проектного й перевірного розрахунків теплообмінних апаратів нафтогазової галузі.
2. Складіть математичну модель процесу сепарації.
3. Охарактеризуйте селективність у якості критерію оптимізації.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: «**Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі**»

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 6

1. Охарактеризуйте масообмінну модель прикордонного дифузійного шару.
2. Які допущення використовуються під час моделювання тарілкової ректифікаційної колони?
3. Охарактеризуйте собівартість продукції нафтопереробного заводу в якості критерію ефективності.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 7

1. Охарактеризуйте задачі та сутність проектного й перевірного розрахунків теплообмінних апаратів нафтогазової галузі.
2. Складіть математичну модель процесу сепарації.
3. Охарактеризуйте селективність у якості критерію оптимізації.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна
програма:
матеріалів»

«Хімічні технології палива та вуглецевих

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 8

1. Охарактеризуйте масообмінну модель прикордонного дифузійного шару.
2. Які допущення використовуються під час моделювання тарілкової ректифікаційної колони?
3. Охарактеризуйте собівартість продукції нафтопереробного заводу в якості критерію ефективності.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: **«Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі»**

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 9

1. Охарактеризуйте задачі та сутність проектного й перевірного розрахунків теплообмінних апаратів нафтогазової галузі.
2. Складіть математичну модель процесу сепарації.
3. Охарактеризуйте селективність у якості критерію оптимізації.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року

Національний авіаційний університет

Кафедра: хімії і хімічної технології

Дисципліна: «**Моделювання технологічних процесів у нафтогазовій галузі**»

Спеціальність: 161«Хімічні технології та інженерія»

Освітньо-професійна програма: «Хімічні технології палива та вуглецевих матеріалів»

МОДУЛЬНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА № 2

Варіант № 10

1. Охарактеризуйте масообмінну модель прикордонного дифузійного шару.
2. Які допущення використовуються під час моделювання тарілкової ректифікаційної колони?
3. Охарактеризуйте собівартість продукції нафтопереробного заводу в якості критерію ефективності.

Провідний викладач

_____ (Т.В. Кравчук)

«_____» _____ 2023 року